



[NOTICE D'EMPLOI POUR POMPE AIRLESS CARGO 3500](#)



A lire attentivement et impérativement avant la première utilisation

TABLE DES MATIERES

1. Avertissement

2. Introduction : composant et fonction

**3. Fonctionnement : préparations avant utilisation – projection
– mise sous pression – maintenance**

4. Technique d'application

5. Nettoyage

6. Réparations

7. Problèmes et solutions

8. Liste des pièces détachées

9. Accessoires

Avertissements et précautions d'usage

Ne pas utiliser l'appareil sans avoir lu au préalable les présentes instructions :

- **ne jamais projeter en direction de personnes**
- **ne jamais introduire doigts dans les orifices de la machine lorsque celle-ci est en fonctionnement**
- **ne jamais faire fonctionner le pistolet sans la buse**
- **Après utilisation ou lors d'un arrêt toujours enclencher la sécurité du pistolet**
- **A chaque opération après utilisation, il est impératif de remettre la pression à zéro**
- **Vérifiez la tension électrique correspondante de votre réseau (220/240 volts -50/60 Hz**
- **- ne jamais brancher l'appareil sur un réseau 380 volts sous peine d'endommager irrémédiablement et définitivement le moteur de la pompe**
- **Toujours utiliser la machine dans un endroit non encombré**
- **Ne jamais utiliser la machine en présence d'électricité statique ou en présence de vapeurs d'inflammables et explosives**
- **Ne jamais utiliser la machine sans peinture plus de 10 secondes**
- **Ne pas utiliser de peintures corrosives, des colles ou à bases d'éléments abrasifs**
- **Ne jamais tirer sur le cordon d'alimentation électrique**
- **Ne jamais fumer pendant les opérations de pulvérisation**

Composants et fonctions

Moteur	Electrique mono phase 220volts – 50 Hz
Commande pression	Ajuste la pression de sortie de la peinture
Switch	Interrupteur marche /arrêt
Cde Prime/spray	Position horizontale = amorçage (on) Position verticale = pulvériser (off)
Ouverture frontale	Destiné à huiler le mouvement du piston
Canne d'aspiration	Permet l'aspiration de la peinture
Tube retour	Pour l'amorçage en circuit fermé

Fonctionnement

Préparation de la procédure

- assemblez par un lien le tube retour sur la canne d'aspiration
- fixez le tuyau HP de 15m sur la sortie produit de la machine (bien visser)
- fixez à l'autre bout du tuyau le pistolet airless fourni – (bien vissez)
- s'assurez que la commande **PRIME/SPRAY** se trouve en position horizontale
- injectez 5 à 6 gouttes d'huile dans l'ouverture frontale
- placez la machine dans un endroit sec avant utilisation au minimum à 7.5 m du support à peindre

Première utilisation

A cause d'une solution huileuse employée au montage en guise de protection, il est impératif avant une première utilisation de rincer et éliminer cette huile à l'aide d'une eau savonneuse

Voici comment procéder

- **Préparez une eau avec du liquide détergent vaisselle**
- **Plonger la canne d'aspiration dans ce liquide**
- **Séparez le tube retour de la canne d'aspiration et plongez-le dans un récipient différent**
- **Actionnez la commande de pression jusqu'à mi course**
- **Positionnez la commande PRIME/SPRAY à l'horizontale**
- **Mettre l'interrupteur sur marche pour actionner la machine**
- **Laissez tourner jusqu'à ce que le liquide sortant du tube retour soit clair et exempt d'huile – votre machine est prête à l'emploi**

Préparation avant pulvérisation

- **assurez-vous que votre peinture soit un mélange bien homogène exempt d'impuretés ou autres grumeaux qui seraient cause d'un mauvais fonctionnement de la pompe**
- **plongez la canne d'aspiration dans un récipient rempli d'eau claire et le tube retour dans un autre récipient**
- **mettre la commande de pression à mi course**
- **la commande PRIME/SPRAY en position horizontale**
- **interrupteur de marche arrêt sur "on"**

- faire tourner la machine pendant 15 à 30 secondes jusqu'à ce que de l'eau claire sorte du tube retour
- Fermez l'interrupteur "off"
- Tournez la commande PRIME/SPRAY sur SPRAY (verticale)
- Désengagez la sécurité du pistolet
- Pointez le pistolet dans le récipient où se trouve le tube retour et actionnez la gâchette jusqu'à obtention d'un liquide clair
- Réengagez la sécurité au pistolet
- Avec la commande de mise sous pression, augmentez progressivement la pression afin de contrôler si aucune fuite n'apparaît
- Dans le cas d'apparition de fuite, les éliminez en resserrant mieux toutes les connexions
- Remettre la pression à zéro

La pulvérisation

- plongez la canne d'aspiration dans le seau de peinture
- plongez le tube retour dans un autre récipient
- pression à mi course
- PRIME/SPRAY sur PRIME (horizontal)
- Interrupteur sur "on"
- Faire tourner la machine jusqu'à l'arrivée de peinture
- Interrupteur sur "off"
- Plongez le tube retour dans le même seau que la canne d'aspiration
- PRIME/SPRAY sur SPRAY (verticale)
- Interrupteur sur "on"
- Désengagez la sécurité du pistolet

- **Pointez le pistolet dans un récipient autre que le seau de peinture, actionnez la gâchette jusqu'à l'arrivée de la peinture**
- **Engagez la sécurité du pistolet**
- **Interrupteur sur "off"**
- **Montez la buse et son porte buse sur le pistolet**
- **Interrupteur sur "on"**
- **Augmentez progressivement la pression pour l'obtention d'une bonne atomisation de la peinture**
- **Vous pouvez commencer vos travaux de peinture**

TECHNIQUE DE PULVERISATION

Il est vivement conseillé de suivre les présentes instructions pour l'obtention d'un résultat final de haute finition professionnelle

- **maintenir le pistolet à une distance de 30 à 40 cm du support à peindre**
- **en mouvement, maintenir le pistolet parallèle à la surface à traiter**
- **procédez en peignant des lés successifs d'environ 1 m de large**
- **le lé suivant recouvrira d'environ 40 cm le lé précédent pour avoir une continuité parfaite de la surface traitée**
- **les angles des coins : pointez le centre de l'angle afin que chaque côté de l'angle soit approximativement couvert de la même largeur**
- **Evitez de décrire un arc de cercle avec le pistolet ceci nuirait à l'uniformité de recouvrement de la surface**

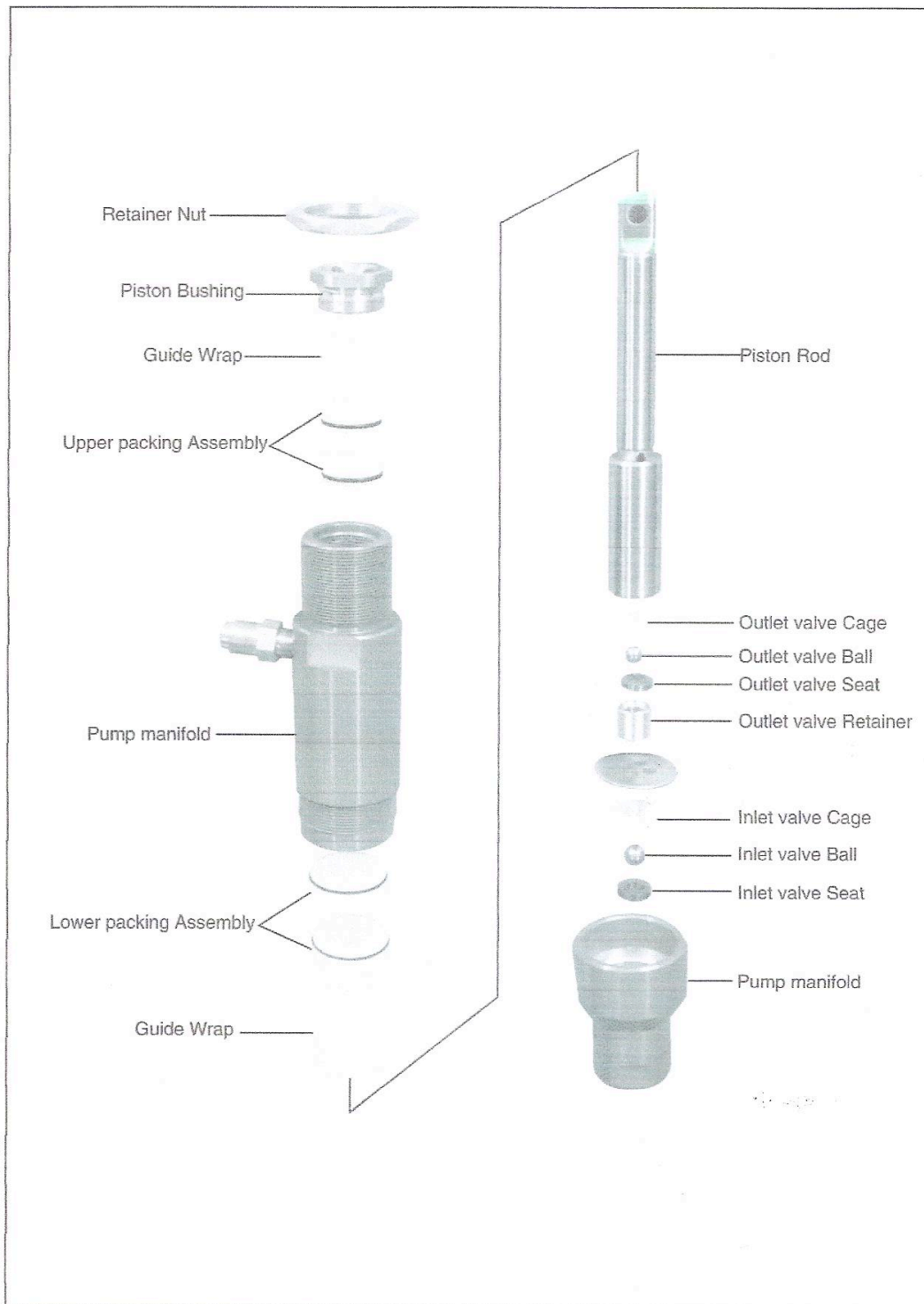
Le nettoyage après utilisation

- **déchargez la machine de sa pression**
- **plongez la canne d'aspiration dans un récipient contenant du diluant (eau ou solvant)**
- **plongez le tube retour dans un récipient vide et propre**
- **placez la commande PRIME/SPRAY en position horizontale**
- **placez la commande de pression environ à 50% du maximum**
- **allumez interrupteur position "on"**
- **laissez tourner la machine jusqu'à l'obtention (écoulement par le tube de retour) d'un liquide clair** quitte à répéter l'opération à plusieurs reprises
- **coupez l'interrupteur – position "off"**
- **placez le bouton de commande PRIME /SPRAY en position verticale**
- **plongez la canne d'aspiration dans un récipient contenant du diluant (eau ou solvant)**
- **inversez la buse (tournez la flèche vers l'arrière du pistolet**
- **bouton de pression à 50% du maximum**
- **allumez l'interrupteur – position "on"**
- **pointez le pistolet dans un récipient vide et propre**
- **actionnez la gâchette**
- **laissez tourner la machine jusqu'à ce que le liquide sortant du pistolet se trouve être clair et sans plus aucun résidu de peinture – répétez l'opération si nécessaire à plusieurs reprises**
- **à l'aide d'un chiffon essuyez toutes les parties de la machine**
- **injectez 5 à 6 gouttes d'huile dans l'orifice prévu à cet effet**

- rangez votre machine

Schéma et procédure pour le remplacement des joints de piston

▲ Replacing Of Sealing Washer:



PROBLEMES : causes et solutions

Problèmes	Causes	Solutions
La pompe refuse de démarrer	La pompe n'est pas branchée La pression est en position minimum Disjoncteur sauté Câble détaché Température moteur trop élevée	Allumez l'interrupteur Augmentez légèrement la pression Réenclenchez le disjoncteur Inspectez et au besoin remplacez le câble Laissez refroidir le moteur
Le système retour pour l'amorçage ne fonctionne pas	La commande Prime/spray est en position spray Fuite d'air (appel d'air) dans la canne d'aspiration (en général au niveau de la connexion) Le filtre de la pompe est bouché La canne d'aspiration est obstruée par de la peinture séchée	Mettre la commande sur position Prime Inspectez si le serrage est correct- au besoin donnez un tour de clé supplémentaire pour bien serrez Débouchez Nettoyez minutieusement la canne d'aspiration
Le système ne monte pas en pression ou ne maintien pas la pression (à la pulvérisation)	La buse est abimée La buse utilisée est trop large La commande de pression est mal positionnée Les ou le filtres de pompe de pistolet sont bouchés par de la peinture séchée La peinture ressort par le tube retour alors que le bouton de commande est positionnez sur Spray Il y a un appel d'air important Il reste de l'air dans le circuit de circulation	Remplacez la buse par une buse neuve Remplacez par une buse plus étroite Mettre la commande pression au maximum Remplacez les différents filtres ou les nettoyez méticuleusement Nettoyez la valve de commande ou au besoin la remplacer Recherchez l'origine de cet appel d'air et y remédier Recommencez la procédure d'amorçage
Fuite de peinture à la partie supérieure de la pompe	Le joint de moteur est usé abîmé Le piston est usé, abîmé	Remplacez le joint moteur Remplacez le piston
Pression excessive au niveau du pistolet	Tuyau haute pression inadapté , non correct La buse est trop étroite ou usée Trop de pression pour le produit à traiter	Utilisez un tuyau conçu pour ce type de pompe Remplacez la buse par une buse adaptée Réduire la pression
Pression trop faible lors de la pulvérisation	La buse est trop large ou usée Pression mal réglée Insuffisance de peinture (trop peu) La peinture est trop épaisse	Remplacez par une buse adaptée Réglez la pression correctement Nettoyez filtres et buses Donnez une dilution à la peinture
La pompe manque de puissance	La pression est trop faible Voltage incorrect	Augmentez la pression Branchez la pompe sur un voltage adapté

Dimensions des buses suivant le type de peinture à traiter

Buse	Peinture	Filtre pistolet
0.011'' - 0.013''	Glycéros – laques - synthétiques	rouge – jaune
0.015'' - 0.019''	Vinyls, acryls, latex, huiles	blanc
0.021'' - 0.026''	Monocouches – barbotines et toutes les peintures à hautes viscosités	vert